

Akrilik Polisiloksan

ÜRÜN TANIMI

İki bileşenli, serbest izosiyanat içermeyen, patentli (US 6,281,321 ve EP 0 941290), yüksek performanslı ve yüksek katı maddeli inorganik hibrit son kat.

Interfine 979, tipik poliüretan kaplamaların sergilediği parlaklık ve renk koruyuculuğunu önemli ölçüde iyileştirmenin yanı sıra, 1. nesil epoksi modifiye polisiloksan kaplamalara kıyasla daha gelişmiş parlaklık ve renk koruması sunmaktadır.

Interfine 979 da aynı korozyon korumasını sağlamakla beraber, geleneksel epoksi teknolojisi ile karşılaştırıldığında daha gelişmiş mekanik özelliklere sahiptir.

KULLANIM AMACI

Interfine 979, International'ın yüksek kaliteli polisiloksan son kat boya ürün gamının bir parçasıdır. Yüksek performanslı korozyon önleyici bir sistemin parçası olarak kullanıldığında, renk ve parlaklık kalıcılığı çok üstün, ilk bakıma kadar hizmet ömrü uzun olacak şekilde tasarlanmıştır. Interfine 979, görsel etkinin önemli olduğu ve dış görünüşün yüksek standartta olmasını gerektiren pazarlama sektörlerinde kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Bunlar, genel endüstriyel ve ticari çelik yapılar gibi yüksek seviyelerde dış görünüş performansı gerektiren yerlere ek olarak, köprüler, açık deniz yapıları ve depo sahaları gibi yüksek performans yapılarını içerir.

Interfine 979'ın sağladığı korozyon koruması ve yüksek kalitede dış görünüşten gelen çifte fayda, bu ürünün üstün dayanıklılık göstermesinin yanı sıra, geleneksel bir epoksi ara-kat kaplamasına benzer şekilde, etkili bir bariyer kaplaması olarak hizmet vermesini sağlar. Böylece, çok-katlı bir yüksek performans sisteminin gerektirdiği toplam kaplama sayısını azaltarak uygulama maliyetlerini düşürür ve uygulama esnasında üretkenliği artırır.

INTERFINE 979 İÇİN PRATİK BİLGİLER

Renk Chromascan sisteminde geniş bir yelpazede mevcuttur.

Parlaklık Parlak

Katı Madde Oranı 76%

Tipik Kalınlık 100-150 mikron (4-6 mils) kuru film kalınlığı eşdeğeri
132-197 mikron (5,3-7,9 mils) yaş film kalınlığı

Teorik Kaplama 125 mikron kuru film kalınlığı ve belirtilen katı madde oranına göre teorik kaplama 6,08 m²/litre
5 mil kuru film kalınlığı ve belirtilen katı madde oranına göre teorik kaplama 244 sq.ft/US gallon

Pratik Kaplama Uygulamada kayıp oranlarını hesaba katınız

Uygulama Metodu Havasız tabanca, Havalı Tabanca, Fırça, Rulo

Kuruma Süreleri

Sıcaklık	Dokunma Kuruması	Sert Kuruma	Katlararası Bekleme Süreleri	
			Minimum	Maksimum
5°C (41°F)	6 Saat	8 Saat	8 Saat	Uzun ¹
15°C (59°F)	4.5 Saat	6 Saat	6 Saat	Uzun ¹
25°C (77°F)	3 Saat	4 Saat	4 Saat	Uzun ¹
40°C (104°F)	1.5 Saat	2.5 Saat	2.5 Saat	Uzun ¹

¹ Diğer alt kaplamalarla ilgili detaylı bilgi için Interfine 979 Uygulama Prosedürleri'ni veya Interspec'i inceleyiniz.

Verilmiş olan kuruma süreleri, %50 bağıl nem oranı ve verilmiş olan sıcaklıkta tayin edilmiştir. Sıcak iklimlerde (> 25 ° C (77 ° F)) ve/veya yüksek bağıl nem eğilimi olan bölgelerde (> %60), iyileştirilmiş ürün uygulamasına imkan veren alternatif bir kürleme bileşeni mevcuttur. Ürün özelliklerine bakınız.

MEVZUATA İLİŞKİN BİLGİLER

Parlama noktası (Tipik olarak) A Komponenti 32°C (90°F); B Komponenti 55°C (131°F); Karışım 35°C (95°F)

Ürün Ağırlığı 1,33 kg/l (11,1 lb/gal)

VOC (Uçucu Organik Bileşenler) 1.81 lb/gal (218 g/lit)
162 g/kg

EPA Method 24
Avrupa Birliği Solvent Emisyon Yönetmeliği
(Council Directive 2010/75/EU)
Çin Ulusal Standartı GB23985

176 g/lit

Daha fazla detay için Ürün Özellikleri bölümüne bakınız.

Akrilik Polisiloksan

YÜZEY HAZIRLIĞI

Kaplanacak tüm yüzeyler temiz, kuru ve yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır. Boya uygulamasından önce tüm yüzeyler ISO 8504:2000'e göre değerlendirilip işlem görmelidir.

Astarlı Yüzeyler

Interfine 979 her zaman önerilen bir anti-korozif kaplama sistemi üzerine uygulanmalıdır. Astar yüzeyi kuru ve her türlü kontaminasyondan arındırılmış olmalı ve Interfine 979 belirtilen kat atma aralıkları içinde uygulanmalıdır (ilgili ürün bilgi föyüne bakınız).

Bozulmuş, zarar görmüş vb. alanlar belirtilen standartlara göre hazırlanmalıdır (örn: Sa2½ (ISO 8501-1:2007) veya SSPC-SP10 Aşındırıcı Raspa veya SSPC-SP11 Motorlu Aletlerle Hazırlık) ve Interfine 979 uygulanmadan önce bölgesel olarak astarlanmalıdır.

Metalik Çinko Astarlı Yüzeyler

Interfine 979 uygulanması öncesinde astar yüzeyinin, temiz, kuru ve tüm kir ve çinko tuzlarından arındırılmış olduğundan emin olunuz. Interfine 979 uygulamadan önce çinko astarların tamamen kürlendiğinden emin olunuz.

UYGULAMA

Karışım	Malzeme, iki ayrı ambalajdan oluşacak şekilde bir ünite halinde tedarik edilmektedir. Boyaları daima verilen oranlarda karıştırınız. Komponentler karıştırıldıktan sonra, belirtilen karışım ömrü içerisinde kullanılmalıdır. (1) Bazı (Part A) elektrikli bir karıştırıcı ile karıştırınız. (2) Sertleştiricinin (Part B) tamamını Bazın (Part A) üzerine ilave edip elektrikli karıştırıcı ile karıştırınız.			
Karışım Oranı	4 Birim : 1 Birim Hacmen			
Karışım Ömrü	5°C (41°F) 3,5 Saat	15°C (59°F) 2,5 Saat	25°C (77°F) 2 Saat	40°C (104°F) 1,5 Saat
	Not: Karışım ömrü süreleri, her iki tip kütleme bileşeni için de geçerlidir.			
Havasız tabanca	Tavsiye edilen	Meme çapı 0,28-0,53 mm (11-21 thou) Meme ucundaki sıvı basıncı 155 kg/cm ² (2204 p.s.i.)'den az olmamalıdır.		
Havalı Tabanca (Konvansiyonel)	Tavsiye edilen	Tabanca DeVilbiss MBC veya JGA Hava Başlığı 704 veya 765 Akışkan Tipi E		
Fırça	Uygun	Tipik olarak 50-75 mikron (2,0-3,0 mil) elde edilebilir.		
Rulo	Uygun	Tipik olarak 50-75 mikron (2,0-3,0 mil) elde edilebilir.		
Tiner	International GTA007	Kanuni sınırlar içinde izin verilen miktarın üstünde inceltmeyiniz.		
Temizleme	International GTA007	Temizleyici seçimi yerel mevzuata tabi olabilir. Özel tavsiyeler için, lütfen yerel temsilciye danışınız.		
İş Duraklaması	Malzemenin; hortumlar, tabanca veya sprey ekipmanları içerisinde kalmasına izin vermeyiniz. Bütün ekipmanları International GTA007 ile iyice yıkayınız ve temizleyiniz. Boyanın bileşenleri karıştırıldıktan sonra üstü tekrar kapatılmamalıdır ve uzun süreli duraklamalardan sonra işe tekrar, yeni karıştırılmış bileşenlerle başlanması önerilir.			
Ekipmanların Temizliği	Tüm donanımı kullanımdan hemen sonra GTA 220 ile temizleyin. Ayrıca gün içinde ekipmanların düzenli aralıklarla temizlenmesi tavsiye edilir. Temizleme sıklığı, kullanılan boyanın miktarına, sıcaklığına ve gecikmeler dahil bekleme sürelerine bağlıdır. Bütün artık malzemeler ve boş kutular bölgesel düzenleme ve mevzuatlara uygun şekilde imha edilmelidir.			

Akrilik Polisiloksan

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ Kullanımdan önce, detaylandırılmış Interfine 979 Uygulama Kılavuzu'na başvurulmalıdır.

Parlaklık seviyesi ve yüzey görüntüsü uygulama metoduna bağlıdır. Uygulama metodlarını karıştırmaktan mümkün olduğunca kaçınınız. Parlaklık ve görünüm açısından en iyi sonuçlar konvansiyonel havalı sprey uygulamasıyla elde edilir.

Interfine 979 'i rulo veya fırça ile uygularken, istenilen toplam kuru film kalınlıklarına ulaşabilmek için birden fazla kat uygulanması gerekebilir.

Bu ürün, yalnızca tavsiye edilen International tinerleri kullanılarak inceltilmelidir. Özellikle alkol ve keton içeren alternatif tinerlerin kullanılması, kaplamanın kürlenme mekanizmasını ciddi olarak engelleyebilir.

Karıştırmadan sonra, ürünün tipik bir özelliği ve kimyasal tepkimenin bir sonucu olarak, hafif bir ekzoterm sözkonusu olabilir.

Malzeme hala sıvı halde olsa ve kullanılabilir görünse bile, belirtilen kap ömürleri kesinlikle aşılmamalıdır. Uygulamanın tam dolu ve açılmamış malzeme bileşenleri ile yapılması iyi bir çalışma yöntemidir. Tam dolu olmayan kürlenme bileşenlerinin neme karşı hassasiyetlerinden dolayı, havadaki nem ile reaksiyona girme tehlikesi vardır ve bu durum, son kat kaplama performansını olumsuz etkileyebilir. Bu durum özellikle daha ılıman iklimlerde ve / veya yüksek nem oranına sahip olan iklimlerde, daha hızlı kuruyan kürlenme bileşenlerinde daha belirgin görülmek üzere, kap içerisinde karıştırılmış olan ürün yüzeyinin kabuklaşması daha kolay olabilecektir.

Yüzey sıcaklığı her zaman çiğlenme noktasının en az 3°C (5°F) üzerinde olmalıdır.

Interfine 979'ı kapalı alanlarda uygularken yeterli havalandırma yapıldığından emin olunuz.

Sürekli olarak bir yaş filmin uygulandığından ve minimum 100 mikronluk (4 mil) bir kuru film kalınlığı elde edildiğinden emin olmak için, sprey ile birden fazla Interfine 979 katı uygulanırken dikkatli olunmalıdır. Bunun yapılamaması, son görünümün ve performansın kalitesini düşürecek olan iğne ucu gözeneklerine sebep olabilir.

Interfine 979, %40 ve %85 bağıl nem oranına sahip yerlerde tatmin edici derecede kürenenecektir. Kürlenme; düşük nem oranlarında daha yavaş, yüksek nem oranlarında ise daha hızlı olacaktır.

Uygulama esnasında veya hemen sonrasında meydana gelen yoğuşma, mat bir görünüme ve daha düşük seviyede bir film oluşumuna sebep olabilir.

Hava şartlarına maruz bırakma ya da yaşlandırmadan sonra kat atılırken, Interfine 979 ile yeni bir kat uygulamadan önce yakıt, yağ, tuz kristalleri, trafik dumanı gibi tüm yüzey kirliliklerini gidermek için tam bir temizlik yapıldığından emin olunuz.

Zamanından önce suya maruz kalması özellikle düşük sıcaklıklarda koyu renklerde renk değişikliğine neden olur.

Uzun süre önce uygulanmış Interfine 979 üzerine uygulanan son kat boyanın yapışma değeri, yeni uygulanmış boyaya nazaran düşük olmasına rağmen belirtilen sınırlar içinde olup, belirtilen son kullanım için yeterlidir.

Bu ürünün su ve toprak altı uygulamalarda kullanılması önerilmez. Yoğun kimyasal ve solvent sıçrıntılı olan yerlerde boyanın uygunluğu konusunda bilgi almak için International Protective Coatings Yetkilisine danışınız.

Not: Belirtilen Uçucu Organik Bileşenlerin (VOC) değerleri genel olarak verilmiştir ve sadece kılavuzluk etmesi içindir. Renk farklılıkları ve normal üretim toleransları gibi faktörlere bağlı olarak değişiklik gösterebilirler.

Normal ortam şartlarında, kürlenme sırasında filmin bir kısmını oluşturacak olan, molekül ağırlığı düşük olan reaktif katkı maddeleri, EPA 24 Metodu kullanılarak saptanmış olan Uçucu Organik Bileşenlerin (VOC) değerlerini de etkileyecektir.

Alternative Curing Agent

ılıman iklimlerde ve/veya yüksek bağıl nem oranına sahip yerlerde, üstün ürün verimliliği.

Verilmiş olan kuruma süreleri, %50 bağıl nem oranı ve verilmiş olan sıcaklıkta tayin edilmiştir.

Sıcaklık	Dokunma Kuruması	Sert Kuruma	Tavsiye edilen sonkatlar ile Kat atma süreleri	
			Minimum	Maksimum
5°C (41°F)	10 saat	24 saat	24 saat	Uzun ¹
15°C (59°F)	6 saat	12 saat	12 saat	Uzun ¹
25°C (77°F)	4 saat	8 saat	8 saat	Uzun ¹
40°C (104°F)	2 saat	6 saat	6 saat	Uzun ¹

¹ Alt kaplamalar ile ilgili daha detaylı bilgi için, Interfine 979 Uygulama Prosedürü'nü ve Interspec'i inceleyiniz.

SİSTEM UYGUNLUĞU

Interfine 979, sınırlı sayıda olan astar ve ara kat ürünler üzerine uygulanabilir.

Uygun astarlar:

Intercure 200	Intercure 200HS
Interzinc 52	Interplus 356
Interzinc 315	Interzinc 22
Interzinc 52HS	

Uygun ara katlar:

Intercure 420	Intergard 475HS
Interseal 670HS	Interzone 505
Interzone 954	

Interfine 979, düşük sıcaklıkta kürlenme bileşenli (EPA176) Interzinc 52 üzerine doğrudan uygulanmamalıdır.

Interfine 979 ile katlar arasındaki, maksimum kat atma süreleri astar / ara kat ürünlere bağlıdır. Tüm uygulamaların öncesinde Interfine 979 Uygulama Prosedürü incelenmelidir.

Interfine 979 üzerine ancak kendisi ile kat atılabilir.

Akrilik Polisiloksan

EK BİLGİLER

Endüstriyel standartlar, şartlar ve bu ürün bilgi föyünde kullanılan kısaltmalarla ilgili daha detaylı bilgileri içeren dökümanları www.international-pc.com adresinde bulabilirsiniz.

- Tanımlar ve Kısaltmalar
- Yüzey Hazırlığı
- Boya Uygulaması
- Teorik & Pratik Kaplama
- Interfine 979 Uygulama Prosedürü

Bu bölümlere ait detaylı bilgiler talep üzerine temin edilebilir.

GÜVENLİK
ÖNLEMLERİ

Bu ürün sadece profesyonel uygulamacılar tarafından, bu teknik föy, Malzeme Güvenlik Bilgi Formu ve ambalajların üzerindeki tavsiyeler doğrultusunda kullanılmak üzere tasarlanmıştır ve International Protective Coatings tarafından müşterilerine sağlanan Malzeme Güvenlik Formu (MSDS) referans alınarak kullanılmalıdır.

Bu ürünün kullanılması ve uygulanmasını içeren tüm çalışmalar, Ulusal Sağlık, Emniyet ve Çevre Mevzuatı uyarınca yapılmalıdır.

Bu ürün ile boyalı bir metalde yapılacak kaynak veya alevli kesim işlemleri sırasında açığa çıkan toz ve dumandan korunmak için uygun havalandırma ve uygun koruyucu donanım kullanılması gerekmektedir.

Bu ürünün kullanım uygunluğu ile ilgili şüpheye düşülmesi halinde, daha detaylı bilgi için International Protective Coatings'e danışınız.

AMBALAJ BOYUTU	Ambalaj Boyutu	A Komponenti		B Komponenti	
		Hacim	Ambalaj	Hacim	Ambalaj
	20 Litre	16 Litre	20 Litre	4 Litre	5 Litre
	5 US galon	4 US galon	5 US galon	1 US galon	1 US galon

Farklı boyutlarda ambalajların temini için International Protective Coatings'e danışınız.

SEVK AĞIRLIĞI (STANDART)	Ambalaj Boyutu	A Komponenti	B Komponenti
		20 Litre	24.3 kg
5 US galon	49.6 lb	8.8 lb	

DEPOLAMA	Raf Ömrü	A Komponenti: 25°C'de (77°F) minimum 12 ay. B Komponenti : 25°C (77°F) sıcaklıkta minimum 6 ay Daha sonra tekrar incelemeye tabidir. Kuru ortamda ve gölgede, ısı ve ateş kaynaklarından uzakta saklayınız.
----------	----------	--

Önemli Not

Bu bilgi föyündeki ifadeler yalnızca tavsiye amaçlıdır ve yer alan bilgiler ayrıntılı şekilde bir amaca yönelik verilmeyi amaçlanmamıştır; ürünü burda özellikle belirtilen amaçların dışında uygulayacak kişi, tarafımızdan istenilen işe uygunluğunu belirten herhangi bir yazılı onay belgesi almaması durumunda uygulamadan doğacak risklerden kendisi sorumludur. Verilen tüm tavsiyeler veya ifadeler (Bu ürün föyünde veya başka bir yerde) tarafımızın yaptığı çalışmalar ile doğrulanmıştır ancak yüzeyin kalitesi veya uygulamayı etkileyecek bir çok diğer etken üzerinde kontrolümüz bulunmamaktadır. Dolayısıyla, yazılı olarak belirtmediğimiz sürece, ürünün performansından veya (kanunların elverdiği ölçüde) kayıp veya hasarla ilgili olarak herhangi bir yükümlülük üstlenilmemektedir. Herhangi bir zımnî satılabilirlik garantisini veya belirli bir amaca uygunluk dahil, ancak bunlarla sınırlı olmamak kaydıyla, kanun gereği veya başka bir şekilde açık veya zımnî herhangi türde garanti veya beyan taahhüt edilmemektedir. Tedarik edilen tüm ürünler ve sağlanan teknik tavsiyeler Standart Satış Şartlarımıza tabiidir. Bu dökümanı talep etmeli ve dikkatlice gözden geçirmelisiniz. Bu bilgi föyünde temin edilen bilgiler, deneyimlerimiz ve sürekli geliştirme politikalarımız ışığında zaman zaman değişikliğe tabii olabilmektedir. Uygulama öncesinde bu ürün bilgi föyünde verilen bilgilerin güncelliğini yerel temsilciden kontrol etmesi kullanıcının sorumluluğundadır.

Bu ürün bilgi föyüne, www.international-marine.com veya www.international-pc.com, internet sitelerimizden ulaşabilirsiniz; ve eğer burdaki bilgi föyü ile web sayfamızda yayınlanan ürün bilgi föyü arasında fark olması durumunda web sayfamızda bulunan güncel ürün bilgi föyünü dikkate alınız.

Copyright © AkzoNobel, 1.2.2021.

AkzoNobel Şirketler Grubu, bu belgede adı geçen tüm marka ve lisansların sahibidir.

www.international-pc.com